

**ALIMENTADOR ENKOTEC  
TIPO PD01 & PD02****CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- ✓ **PD01 Control interno** – máquinas de clavos NX y MX.
- ✓ **PD02 Caja de control externa** – interruptor de encendido y potenciómetro de control de velocidad separados. Este último se usa para controlar la velocidad de giro de la bandeja.
- ✓ **Bandeja** - accionada por un motor con engranajes
- ✓ **Brazo de control de velocidad** - ajusta la velocidad de la bandeja por medio de un sensor sin contacto mecánico.
- ✓ **Freno electromagnético de resorte de carga** – detiene la bandeja en forma instantánea y segura cuando se apaga el alimentador.

**CARACTERÍSTICAS**

<b>Peso del rollo/carrete (W)</b>	Máx. 2.000 kg / 4.400 lb.
<b>Diámetro externo del rollo/carrete (D)</b>	1,000 mm / 39" (1.300 mm / 51" a petición)
<b>Diámetro interno del rollo/carrete (d)</b>	Min 380 mm / 15" - Max 620 mm / 23" *)
<b>Altura del rollo/carrete (H)</b>	$H \leq D \times 1.2$
<b>Altura de la bandeja</b>	490 mm / 19"
<b>Diámetro de la bandeja</b>	1.000 mm / 39" (1.300 mm / 51" a petición)
<b>Peso total del alimentador</b>	500 kg / 1,100 lb.
<b>Número de revoluciones, bandeja</b>	0-150 rpm
<b>Tiempo de frenado</b>	3 segundos

\*) Para máquinas con bobinas de tornamesa de diámetro rápidamente variable el alambre no deberá exceder la velocidad de 2,2 m/s.