

COMPAGINADOR DE CLAVOS EN TIRAS PLÁSTICAS ENKOTEC

El compaginador de clavos en tiras plásticas ENKOTEC, tipo CPS01, concebido y fabricado por BAUSSMANN, está diseñado para producir tiras de clavos unidas por plástico, empleando tecnología de servo control en todos los procesos. La máquina puede producir a partir de clavos brillantes, galvanizados en frío y caliente, y acero inoxidable, con vástago liso, anillado o espiralado. Los clavos son movidos por una tolva de alimentación ENKOTEC a un par de ranuras de guía, en las cuales son puestos en la posición requeridas y transportados a dos cabezales de extrusión de plástico a una velocidad de hasta 2.000 clavos por minuto. Dos ruedas laminadoras refrigeradas por agua moldean y enfrían el plástico en forma de tira. Luego del proceso de formación del plástico la tira continua es cortada a la longitud requerida y luego recubierta mediante una bomba dosificadora. La unidad de manipuleo PSC02 toma las tiras de clavos recubiertos del equipo CPS01 y las coloca en un disco rotatorio para permitir el correcto secado. Luego estas tiras se acomodan en pilas de 10 unidades sobre una cinta transportadora.



Ventajas ENKOTEC:

- Máxima eficiencia con bajo consumo de energía
- Tecnología servo-controlada
- Construcción amigable al operador basada en la experiencia
- Mínimo tiempo de cambio de calibre
- Vida útil del herramental extremadamente larga
- Baja merma y alta eficiencia global del equipo
- Circuito cerrado de refrigeración para el proceso de moldeado del plástico
- Ajustes vía panel táctil
- Tolva de alimentación diseñada y construida por ENKOTEC

Especificaciones ENKOTEC CPS01	
Producción por minuto	Hasta 2.000 clavos
Clavos por tira	20 – 40 unidades
Longitud del clavo	45 – 100 mm / 1.77”– 3.9”
Diámetro del clavo	Ø2.5 – 4.0 mm / 1”– 0.157”
Consumo de aire	Aprox. 800 l/min. / 210 gpm. / 48 m ³ /h 6 bar / 87 psi
Consumo de energía	Desde 2,2 KW/h
Dimensiones	L=2,318 mm, W=2,160 mm, H=2,599 mm L = 7' 7", W = 7' 1", H = 8' 6"
Peso	2,100 kg / 4,629 lbs

